

Beste Qualität direkt aus der Natur.
*La meilleure qualité en provenance
directe de la nature.*

Über 110 Jahre Holzwerk Keck



Bernhard Rathke und Steffen Rathke,
die Geschäftsführer | *Dirigeants de la scierie Keck*

Der gute Name, den sich das Holzwerk Keck im schwäbischen Ehningen in mehr als hundertzehn Jahren erarbeitet hat, wird weit über die Grenzen Europas hinaus geschätzt. Das solide Know-how in allen Bereichen rund um das Thema Holz wird seit vier Generationen direkt weitergegeben und stetig erweitert.

Bernhard Keck sen. legte am 22.8.1903 mit der Ersteigerung der „Haldensägemühle“ den Grundstein des Unternehmens. Seitdem hat sich Vieles verändert – manche Dinge pflegen wir konsequent weiter. Zum Beispiel die partnerschaftliche Kooperation mit den Waldbesitzern und die auf Zuverlässigkeit und Fairness basierende Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern.

Wir beziehen unsere Hölzer ausschließlich aus standortnahen heimischen Wäldern. Auf Wunsch liefern wir Holz in zertifizierter Qualität gemäß PEFC™- oder FSC®-C114271-Standard. Einen Großteil der benötigten Energie erzeugen wir umweltfreundlich im eigenen Biomasseheizwerk, das wir mit Resthölzern und Rinden befeuern. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 sowie die PEFC™- oder FSC®-Zertifizierungen belegen unseren hohen Qualitätsstandard. Wir pflegen ökologisch wie ökonomisch in allen Verarbeitungsprozessen einen verantwortungsvollen Umgang mit dem wertvollen Rohstoff Holz.



RELEASE ENERGIES INCREASE BENEFITS

KOHLBACH

**IHR
NUTZEN
DURCH
KOHLBACH**



ENERGIE AUS HOLZ NACHHALTIG & EFFIZIENT NUTZEN

Wasser-, Dampf- und Thermoölkesselanlagen von 400 bis 18.000 kW pro Modul, KWK-Lösungen mittels Dampf- und Thermoölkesselanlagen.

- Beispielhaft hohe Wirkungsgrade, robuste Anlagentechnik, kompromisslose Qualität
- Zuverlässige und innovative Energielösungen zur Erzeugung von Wärme & Strom
- Eigene Serviceflotte für Anlagenoptimierung, laufender Service & Wartung aller Kessel-Fabrikate

www.kohlbach.at **70 Jahre Erfahrung**



Scierie Keck: Depuis plus de 110 ans

Depuis plus d'un siècle, la Scierie Keck -implantée en Bade-Wurtemberg à Ehningen- s'est forgée une solide réputation qu'elle a su exporter bien au-delà des frontières Européennes. Cette solide connaissance dans tous les domaines relatifs au bois n'a cessé de s'enrichir et de s'élargir et se transmet sans interruption depuis quatre générations.

Le 22 aout 1903, Bernhard Keck senior fonda l'entreprise en achetant aux enchères la „Haldensägemühle“, une scierie entraînée par un moulin à eau. Si depuis cette époque, beaucoup de choses ont évoluées, il en est d'autres que nous avons consciencieusement conservées: des partenariats durables avec les propriétaires forestiers et les sylviculteurs ainsi que les relations fiables basés sur la confiance avec nos partenaires commerciaux.

Nos bois sont issus exclusivement de massifs forestiers locaux durablement gérés. Nous pouvons ainsi vous livrer sur demande des bois certifiés PEFC™ et/ou FSC®-C114271. De même, grâce à notre centrale thermique dernière génération (2015) nous produisons de manière écologique une grande partie de nos besoins énergétiques. Nous brûlons l'intégralité de nos déchets de production (écorces, sciures, etc...) sans rejets de particules polluantes dans l'atmosphère. Nos certifications DIN EN ISO 9001, PEFC™ ou FSC® prouvent la qualité supérieure de nos standards. Nous cultivons une gestion écologiquement et économiquement responsable dans tous les domaines de transformation de nos bois.

Außenbereich

Der Rundholzplatz

Hier treffen die Stämme ein und werden nach ausführlicher Begutachtung und Klassifizierung im Wald auf dem Rundholzplatz optoelektronisch nach Qualität, Krümmung und Durchmesser quantifiziert.

Diese hochmoderne Anlage ist eine der wenigen Rundholzplätze in Europa, die sowohl Laub- als auch Nadelholz durch Werksvermessung erfassen und einteilen kann.



Zone Extérieure

Le parc à grumes

Après une première estimation et classification détaillée en forêt, les grumes sont cubées et quantifiées avec précision sur notre parc à grumes par un système optoélectronique. Elles sont ensuite purgées, mises à longueurs, triées qualitativement et stockées en boxes.

Cette installation des plus moderne, entièrement mécanisée et automatisée, fait de notre parc à grumes l'un des rares en Europe pouvant traiter rapidement et efficacement aussi bien feuillus que résineux.





Sägewerk

Der Schärfraum

Komplexe und hochflexible Einschnittverfahren und modernste Schnitttechniken mit Schnittfugen unter 3,25 mm verlangen optimal geschärftes Werkzeug. Um dies zu gewährleisten, beschäftigen wir ausschließlich hervorragend qualifizierte Fachkräfte, die über modernstes Material- und Werkzeugwissen verfügen.

La scierie

La salle d'affutage

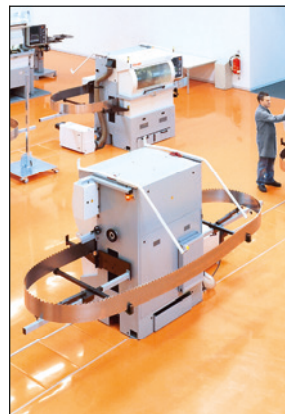
La complexité et grande flexibilité de notre ligne de sciage ainsi que nos techniques de coupe moderne -avec une largeur de trait de scie inférieure à 3,25 mm- requièrent un affutage optimal de nos lames. Afin de garantir cela, nos employés, des professionnels spécialisés, sont parfaitement formés à l'utilisation du matériel et des outils modernes mis à leur disposition.



Alber Bandsägeblätter mit bester Schweißnaht auch im Einsatz von Doppelschnitt-Bandsägen die beste Wahl.

PRÄZISION SEIT 1912

Alber Trennwerkzeuge GmbH
Stuttgarter Straße 119, D-73061 Ebersbach/Fils
Tel. +49(0)7163 53649-0, Fax +49(0)7163 53649-30
info@alber-saegen.de, www.alber-saegen.de



////// OBJECTIF PERFECTION.
A L'ORIGINE DE LA PRÉCISION

www.vollmer-group.com

Die Blockbandsäge

Die Bi-Coupe-Anlage mit einer Schnittfuge von 3,25 mm führt eine äußerst präzise Erstbearbeitung durch. Die lasergesteuerte Schnittführung im 3-D-Messverfahren ermöglicht eine genaue Umsetzung der Kundenwünsche bei optimaler Holzausbeute für jeden Stamm. Maßhaltigkeit ist hierbei oberstes Gebot.

Die schräg gestellte Blockbandsäge gewährt die freie Sicht des Maschinenführers von der visualisierten SPS-Steuerung per Touch-Screen auf den Schneidprozess. Variabel einsetzbare Zusatzaggregate setzen Trennschnitte in voller Fahrt. Die hier eingesetzte Gesamtanlage ist eine der modernsten in ganz Europa.

Scie de tête – 1er débit

Notre équipement Bi-coupe, avec une voie de 3,25mm, nous permet d'être extrêmement précis dès la première transformation. Un système de mesurage 3D et découpe par guidage laser nous permet d'optimiser les rendements pour chaque grume en fonction des demandes de nos clients. Minimiser les déchets de sciage est notre plus grand impératif.

L'orientation oblique de la scie offre au scieur de tête une vue dégagée sur la grume pendant l'opération de sciage – préprogrammée et modifiable à tout instant depuis un écran Touch-Screen (Commande SPS). Des scies additionnelles réglables, permettent une coupe longitudinale des planches pendant le débit. Notre unité de sciage est l'une des installations les plus modernes d'Europe.





Sägewerk

Der Nachschnitt

Im Nachschnitt können ohne Zwischenlagerung und Zeitverlust unterschiedliche weitere Prozessschritte wie Waldkanten säumen, Riffschnitte erzeugen oder Rotkern heraustrennen bei hoher Geschwindigkeit im Gleichlauf ausgeführt werden. Die Anlage ermöglicht zudem durch Laservermessung eine hohe Wertschöpfung und einen damit verbundenen schonenden Umgang mit der Ressource Holz.



La scierie

Scie de reprise – 2e débit

Cette installation à haut débit, située immédiatement après la scie de tête, nous permet sans stockage intermédiaire et perte de temps d'effectuer de manière synchronisée les différentes étapes de reprise : Délignage des dosses, débit sur quartier ou encore purge des cœurs rouges du hêtre. Par ailleurs, grâce à un mesurage laser performant, l'installation nous permet de valoriser ces produits de 2e débit et ainsi contribuer à une gestion respectueuse de la ressource en bois.



SÄGEtechnik

LEIMHOLZtechnik

HOBELtechnik





H.I.T. Maschinenbau GmbH + Co. KG · Kapellenstr. 50
 86833 Ettringen · Tel. +49 (0) 82 49/ 96 86- 0 · info@hit-maschinenbau.de
www.hit-maschinenbau.de

Biomasseheizwerk, Dämpfung und Trocknung

Durch die Verbrennung der Rinde in unserem Biomasseheizwerk optimieren wir den schonenden Umgang mit wertvollen Ressourcen. Die Abwärme aus dem Verbrennungsprozess wird für die Temperierung der Klimahallen genutzt. Computergesteuerte Verfahren zur Dämpfung und Trocknung ermöglichen die exakte Realisierung des vom Kunden vorgegebenen Restfeuchtegehalts in schonender Weise. Es stehen 500 m³ Kammervolumen zur Dämpfung und 5.000 m³ Raum für die technische Trocknung zur Verfügung.

Unser Anspruch ist, für unsere Kunden perfekt getrocknetes Holz in gleichbleibender Qualität ganzjährig zur Verfügung zu stellen.

Centrale thermique à bio- masse, Etuvage et séchage

En brûlant les écorces dans notre chaudière à biomasse, nous optimisons notre gestion respectueuse des ressources naturelles. Contrôles des séchoirs et étuves commandés par ordinateur permettant d'obtenir avec exactitude les taux de cécités et couleurs d'étuvage souhaités par nos clients sans brusquer les bois. L'ensemble de nos cellules offrent une capacité de 500m³ d'étuves et 5000m³ de séchoirs. La chaleur résiduelle en sortie des séchoirs est captée pour chauffer nos halls de stockages tempérés.

Nous pouvons ainsi mettre à disposition de nos clients des bois à cécité constante et maîtrisée tout au long de l'année.



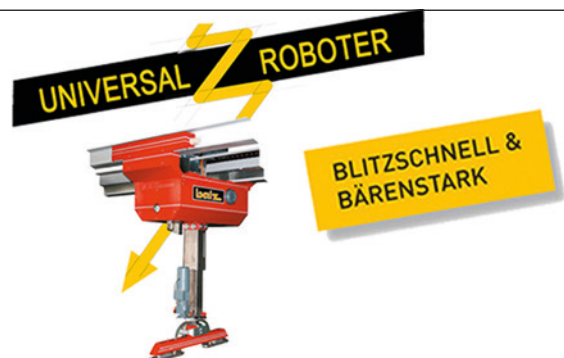


Vermessungcenter

Um eine hohe Ausbeutegarantie und eine gleichbleibend hohe Qualität zu garantieren, wird jede Diele von Hand gemessen. Nach der Trocknung werden die geschnittenen Bohlen im Stapel- und Vermessungcenter mit vollautomatischer Vakuumtechnik entstapelt, exakt vermessen und im Anschluss SPS-gesteuert zum richtigen Sortierplatz befördert.

Hall de tri/mesurage

Après séchage, les piles de bois sont amenées dans notre hall de tri. Afin de garantir à nos clients une qualité constante et un haut rendement, chaque planche est mesurée et classifiée manuellement par un opérateur spécialisé. Toutes les opérations de manutention -dépilage, débaguetage, transferts et ré-empilage- sont entièrement automatisées. Chaque planche est enregistrée informatiquement par l'opérateur. Un contrôle SPS dirige ensuite les planches vers les boxes d'empilages correspondants aux choix présélectionnés.



Balz Maschinen AG Tel +41 (0) 34 409 02 02 info@balz-maschinen.ch
 CH-3550 Langnau i. E. Fax +41 (0) 34 409 02 05 www.balz-maschinen.ch

Zuschnitt

Die individuellen Wünsche unserer Kunden nach Stärke, Breite und Länge des Schnittholzes setzt unser perfekt geschultes Fachpersonal in höchster Qualität um. Wir setzen unser ganzes Know-how und unser topmodernes Equipment ein, um projektbezogene Anforderungen und individuelle Wünsche hundertprozentig zu erfüllen.

Ob Sie einzelne Schnittholzpakete benötigen, Komplettladungen im Lkw-Transport oder als Überseecontainer in Auftrag geben – wir liefern Ihre Ware weltweit mit maximaler Zuverlässigkeit in bester Qualität.

Débit sur liste

Les sciages spécifiques en termes d'épaisseurs, largeurs et longueurs sont produits -selon les besoins individuels de nos clients- par notre personnel hautement qualifié. Nous mettons à votre disposition toute notre expérience et un équipement ultra moderne pour répondre à 100% à votre cahier des charges.

Que votre commande soit par paquets individuels, camion ou containers complets : nous livrons partout dans le monde avec un haut standard de qualité et de fiabilité.





Wir bedanken uns bei unseren Partnern für die lang-jährig gute Zusammenarbeit und freuen uns auf eine erfolgreiche gemeinsame Zukunft.

Nous remercions nos partenaires pour leur excellente collaboration de plusieurs années et nous réjouissons du succès de notre coopération future.



BW PARTNER
Der Mehrwert entscheidet.

Löwenstark im Team.

BW PARTNER Bauer Schätz Hasenclever Partnerschaft mbB
Wirtschaftsprüfungsgesellschaft Steuerberatungsgesellschaft
Hauptstraße 41 · 70563 Stuttgart · Tel. + 49 (0)711/16 40-0
Fax + 49 (0)711/16 40-277 · www.bw-partner.com



VOHRER GMBH & CO KG
VERSICHERUNGSMAKLER
Stuttgart · München · Frankfurt · Berlin

Versicherungskonzepte · Weltweites Versicherungsnetzwerk
Versorgungsmanagement · Technische Risikoberatung
Schadensabwicklung

Vohrer GmbH & Co KG · Rosensteinstraße 9 · 70191 Stuttgart
Tel. +49 (0)711 2 10 38-0 · Fax +49 (0)711 2 10 38-26
zentrale@vohrer.de · www.vohrer.de

Beste Qualität direkt aus der Natur.
*La meilleure qualité en provenance
directe de la nature.*



B. Keck GmbH

Aidlinger Straße 37
71139 Ehningen/Böblingen

Tel. + 49 (0) 70 34-65 17-0

Fax + 49 (0) 70 34-65 17-17

E-Mail info@keck-holz.de

Web www.keck-holz.de